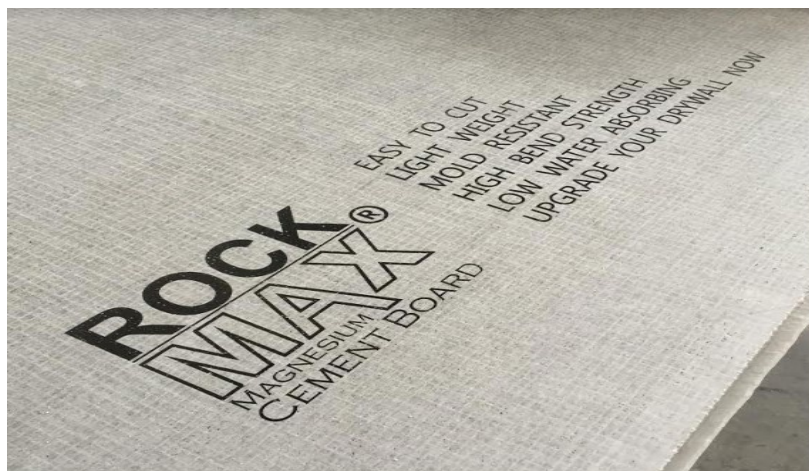


ROCKMAX MGO SPA

➤ INTRODUCCIÓN AL MUNDO DEL OXIDO DE MAGNESIO EN LA CONSTRUCCIÓN

¿QUE ES UNA PLACA DE OXIDO DE MAGNESIO (MGO)?

- Una placa de óxido de magnesio, también conocida como placa de magnesita o simplemente placa de MgO, es un material de construcción utilizado en diversas aplicaciones debido a sus propiedades especiales. Está compuesta principalmente por óxido de magnesio, que se obtiene a partir de la calcinación del mineral de magnesita.
- Las placas de óxido de magnesio son conocidas por su alta resistencia al fuego y su capacidad para soportar altas temperaturas. Son incombustibles y no emiten gases tóxicos cuando se exponen al calor, lo que las convierte en una opción segura para su uso en construcciones donde se requiere protección contra incendios.
- Además de su resistencia al fuego, las placas de óxido de magnesio también ofrecen otras ventajas. Son livianas, lo que facilita su instalación y transporte. Tienen una excelente resistencia al agua y no se deforman ni se descomponen cuando se exponen a la humedad. También tienen buenas propiedades aislantes, tanto térmicas como acústicas.
- Estas placas se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, incluyendo la construcción de paredes, techos, pisos (losas) y tabiques. También se utilizan en sistemas de revestimiento, como paneles exteriores y falsos techos. Debido a su resistencia al fuego, son comunes en edificios comerciales, industriales y residenciales, así como en estructuras que requieren una protección especial contra incendios, como túneles y centrales eléctricas.
- En resumen, una placa de óxido de magnesio es un material de construcción versátil y resistente al fuego que ofrece propiedades aislantes y resistencia a la humedad. Su uso está ampliamente extendido en la industria de la construcción debido a sus características especiales.



T
A

ROCKMAX LATINOAMERICA / PLATAFORMA MODULAR SPA

Dirección: Fundo Liucura, Lote 1, parcela A3B, Ruta Internacional 203 Km 3.5 Región de los Ríos, Chile

Bodega: Parcela 221, lote B Colonia Kennedy, ruta 5 sur Km 56, Paine, RM, Chile

www.rockmaxmgo.cl hpizarro@rockmaxmgo.cl ingrid.stangl@rockmaxmgo.cl

Tel No.: +56-9-54580808 / +56-9-54580808



ROCKMAX MGO SPA

TABLEROS DE MGO ECOLÓGICOS

ROCKMAX MGO

PISO / LOSA ROCKMAX MGO:

Los bambúes tienen una notable importancia económica y cultural en Asia, se han utilizado ampliamente para la fabricación de pisos de cubierta WPC (Deck) y otros pisos o losas compuestos de bambú. Tiene una resistencia a la compresión específica más alta que la madera, el ladrillo o el hormigón, y una resistencia a la tracción específica que compite incluso con el acero.

Los pisos ROCKMAX MGO combinan perfectamente la fibra de bambú con el cemento de Magnesio, que ofrecen una resistencia e intensidad extremadamente altas, es ignífugo A1, impermeable, resistente al moho, aislante al sonido y al calor, es una gran alternativa a OSB y los tableros de terciado estructural. Excelente alternativa para pisos de casas prefabricadas, contenedores etc. (subsuelo ignífugo).



ROCKMAX LATINOAMERICA / PLATAFORMA MODULAR SPA

Dirección: Fundo Liucura, Lote 1, parcela A3B, Ruta Internacional 203 Km 3.5 Región de los Ríos, Chile

Bodega: Parcela 221, lote B Colonia Kennedy, ruta 5 sur Km 56, Paine, RM, Chile

www.rockmaxmgo.cl hpizarro@rockmaxmgo.cl ingrid.stangl@rockmaxmgo.cl

Tel No.: +56-9-54580808 / +56-9-54580808

ROCKMAX MGO SPA

FICHA TÉCNICA ESTRUCTURAL MGO ROCKMAX

Parámetros	Resultado	Test estándar
Densidad aparente	>1.10gr/cm ³	BS EN 12467-2012
Resistencia a la flexión	18mm>16 Mpa	BS EN 12467-2012
Absorción de agua por peso / 24 horas.	<20%	BS EN 12467-2012
Cambio de dimensión <ul style="list-style-type: none"> Temperatura <80°C Humedad 10% a 90% 	≤0.15% (en el entorno doméstico)	
Aislamiento térmico	≤0.218w/m.k	ASTM C 518-10
Contenido de Cloruro	≤0.05% (Idiem)	ASTM C114-13 Standard Test Methods for Chemical Analysis of Hydraulic Cement
Contenido de humedad	≤ 15.00%	
Resistencia al fuego	A1 pérdida de peso <30%	EN ISO1182&1176
Asbesto, formaldehído y otros	Inexistentes	EN REACH
Superficie propagación de llama y humo	Ningún dato visual	ASTM E 84-12
Lluvia de calor 50 veces Calor y humedad 50 veces Agua tibia 56 días Helada y descongelado 100 veces	Categoría A para aplicaciones de pared exterior semi-exposición La fuerza permanece> 75%	
Servicio máximo de Temperatura	1200 °C	



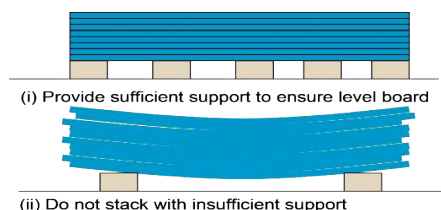
ROCKMAX MGO SPA



CAPACIDAD DE CARGA EN UN CONTENEDOR DE 20"

MEDIDAS	PESO- KG/PLACA	CANT EN 1 x Pallet	CARGA EN 40'ft CNT
18mm x 1220 x 2440	62	34 Tabl	408 Tabl
18mm x 1220 x 2750	69,8	31 Tabl	378 Tabl
20mm x 1220 x 2440	68	31 Tabl	372 Tabl
20mm x 1220 x 2750	76,6	28 Tabl	336 Tabl
25mm x 1220 x 2440	82	26 Tabl	312 Tabl
25mm x 1220 x 2750	92,4	23 Tabl	282 Tabl

ROCKMAX MGO SPA



Despacho y almacenamiento

- 1.- Los tableros deben almacenarse en posición horizontal, en una superficie nivelada y con suficiente soporte. (los que vienen en posición vertical, mantener con el envase original, hasta el momento de usarse)
- 2.- No almacene tableros con soporte insuficiente ya que pueden doblarse, para garantizar un rendimiento y una nivelación óptima del tablero, apile las placas una sobre otra lo más parejo posible.
- 3.- Aunque la estabilidad y durabilidad de la placa de óxido de magnesio ROCKMAX no se ve afectada por la variación de humedad y temperatura, es recomendable cubrir los tableros o mantenerlos bajo techo.
- 4.- Cubra los pallets con una carpa para proteger de la lluvia y polvo cuando lleguen al sitio de construcción y manténgalo seco antes del tratamiento de la superficie.
- 5.- Antes de la instalación, limpiar con paño húmedo las zonas donde se aplicará algún producto (capas base y adhesivos).
- 6.- Inmediatamente después de instalado el tablero, limpiar con un paño y aplique sellante acrílico por toda la superficie lisa para así mantener el sello donde se pudo perder en la instalación. –